

MIXLUB OS40

ÓLEO SINTÉTICO (PAO) – GRAU ALIMENTÍCIO

02.09.16

DESCRIÇÃO

MIXLUB OS40 Série de óleos sintéticos, grau alimentício, contendo aditivos especiais, desenvolvidos para lubrificação de compressores e sistemas hidráulicos. É formulada apenas com ingredientes listados pelo FDA e atende aos requisitos NSF H1. Pertence à categoria de lubrificantes de alta performance que garantem intervalos de troca ampliados, melhor desempenho dos equipamentos, redução dos custos de manutenção e do tempo de inatividade.

APLICAÇÕES

- Compressores de ar rotativos de parafuso, de palhetas e refrigeração;
- **Viscosidade 32:** compressores centrífugos;
- **Viscosidades 46 e 68:** compressores rotativos de parafuso;
- **Viscosidade 100:** compressores alternativos;
- Lubrificação de bombas de vácuo e sistemas hidráulicos;
- Lubrificação de rolamentos, mancais, correntes, pequenas caixas de engrenagens, transportadores aéreos e sistemas de transmissão de calor.

PROPRIEDADES

- Ótimo desempenho em baixas e altas temperaturas;
- Ótima resistência à oxidação;
- Compatível com elastômeros e plásticos;
- Reduz fricção e desgaste;
- Excelente proteção anticorrosiva;
- Alta resistência à carga;
- Baixa perda por evaporação, sem acúmulo de resíduos de carbonização.

MODO DE USAR

Antes de utilização deve-se drenar todo o óleo e eliminar os resíduos do lubrificante anteriormente utilizado, e então reabastecer com **MIXLUB OS40**.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Cor	Visual	Incolor					
		Sintética					
Base							
Viscosidade Cinemática a 40°C	mm ² /seg.	22	32	46	68	100	150
Índice de Viscosidade		150	15	150	150	155	155
Ponto de Fulgor (min.)	°C	220	230	230	230	235	240
Ponto de Fluidéz	°C	-55	-50	-45	-45	-40	-35
Densidade a 20/24°C	g/cm ³	0,820 / 0,900					
ASTM D 130		1A					

PRECAUÇÕES E PRIMEIROS SOCORROS

Em caso de contato com os olhos lave imediatamente com água em abundância. Em caso de ingestão procure o serviço de saúde mais próximo ou o CEATOX 0800 721 3000.

ARMAZENAGEM

Mantenha o produto em sua embalagem original em local seco, coberto, fresco e ventilado, fora do alcance de crianças e animais.

EMBALAGENS

- 500 g; 1 Kg; 5 Kg; 18 Kg.