

PSX180 VCI

FLUIDO PARA RADIADOR

18.07.16

DESCRIÇÃO

PSX180 VCI é um fluido para radiador com “VCI” (inibidores voláteis de corrosão) e outros aditivos necessários à proteção de todo o sistema de arrefecimento de automóveis, motos, caminhões, ônibus, motores estacionários, tratores e outros. Contem anticorrosivos eficazes na proteção de alumínio, cobre, latão, aço e ferro fundido.

PSX180 VCI proporciona a lubrificação da bomba d'água, válvula termostato, selo mecânico e evita o ressecamento de mangueiras e retentores. Oferece uma troca de calor mais adequada ao funcionamento do motor mantendo uma temperatura mais estável, evitando a fervura ou o congelamento.

PSX180 VCI prolonga a vida útil dos motores protegendo todo o sistema contra a oxidação, corrosão, cavitação e incrustações. O VCI presente em sua fórmula inibe a ação do oxigênio impedindo a formação de ferrugem.

APLICAÇÕES

Proteção de Radiadores e sistemas de arrefecimento de todos os tipos em automóveis, motos, caminhões, ônibus, motores estacionários, tratores e outros. É compatível com todos os tipos de metais ferrosos e não ferrosos e pode ser aplicado em veículos nacionais e importados.

PROPRIEDADES

- Produto ecológico;
- Livre de Nitritos, amins e fosfatos;
- Maior vida útil da bomba d'água;
- Atende as normas SAE J 1034, ASTM D-4985 e D-6210, NBR 13705 Tipo A, MERCEDES BENZ DBL 7700.00 (MB 325.0) e DBL 7700.20 (MB 325.2).

MODO DE USAR

PSX180 VCI é fornecido pronto para uso, não adicione água. Antes de colocar o PSX180 no radiador, execute a limpeza completa no sistema de arrefecimento com água pura. Efetue a substituição do produto no sistema a cada 01 ano.

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

Estado Físico	Líquido
Odor suave	Característico
Cor visual	Rubi claro
Odor	Suave característico
pH ASTM D1177	8,0 – 9,0
Densidade a 20 °C	1,050 – 1,100
Temperatura de ebulição	>140 °C
Temperatura de congelamento	< 35 °C
Reserva alcalina ASTM D1121	8,0 mg de KOH / g

COMPOSIÇÃO

Etilenoglicol, VCI, inibidores de corrosão e ferrugem e coadjuvantes.

VALIDADE

Válido por 02 anos após a data de fabricação, desde que armazenado adequadamente.

PRECAUÇÕES E PRIMEIROS SOCORROS

Em caso de contato como os olhos lave com água em abundância por quinze minutos, se a irritação persistir procurar assistência médica. Se ingerido não induzir o vômito. Consultar o CEATOX 0800 721 3000.

ARMAZENAGEM

Mantenha o produto em sua embalagem original em local seco, coberto, fresco e ventilado, fora do alcance de crianças e animais.

EMBALAGENS

- 200 Litros em Tambor
- 50 e 20 Litros em Bombonas
- 5 Litros em caixa com 4 unidades (4 X 5)
- 1 Litro em caixa com 12 unidades (12 X 1)